

**Guvernul României**  
**Hotărâre nr. 617 din 29/05/2003**  
**Publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 418 din 16/06/2003**  
**pentru stabilirea condițiilor de introducere pe piața și de punere în funcțiune a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată**

În temeiul art. 107 din Constituție, al art. 5 din Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor,

având în vedere prevederile art. 69 și 70 din Acordul european instituind o asocieră între România, pe de o parte, și Comunitățile Europene și statele membre ale acestora, pe de altă parte, semnat la Bruxelles la 1 februarie 1993, ratificat prin Legea nr. 20/1993,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

**CAPITOLUL I**  
**Dispoziții generale**

Art. 1. - Prezenta hotărâre reglementează condițiile de introducere pe piață și de punere în funcțiune a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată, denumite în continuare aparate.

Art. 2. - În sensul prezentei hotărâri, termenii și expresiile de mai jos semnifică după cum urmează:

a) aparat - mijloc de măsurare utilizat în aplicații pentru determinarea masei unui corp folosind acțiunea forței gravitaționale asupra aceluși corp și care necesită intervenția unui operator în timpul măsurării; un aparat poate servi, de asemenea, și la determinarea altor valori, mărimi, parametri și caracteristici legate de masă;

b) introducere pe piață - acțiunea de a face disponibil un aparat pentru prima dată, contra cost sau gratuit, în vederea distribuirii și/sau utilizării;

c) punere în funcțiune - utilizarea unui aparat pentru prima dată de către un utilizator final;

d) reprezentant autorizat al producătorului - persoană juridică împuternicită de producător să acționeze în numele său, stabilită în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene.

Art. 3. - Domeniile de utilizare a aparatelor definite conform prevederilor art. 2 lit. a) se împart în două categorii:

A. Domenii de utilizare pentru următoarele aplicații:

a) determinarea masei în tranzacții comerciale;

b) determinarea masei pentru calculul unui impozit, tarif, bonus, unei taxe, penalizări, remunerații, indemnizații sau al altor tipuri similare de plată;

c) determinarea masei în scopul aplicării legilor sau a altor reglementări legale, precum și în scopul efectuării expertizelor solicitate de instanțe judecătorești;

d) determinarea masei în practica medicală, pentru cântărirea pacienților în scopul urmăririi, diagnosticării și tratamentului medical;

e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, conform prescripțiilor medicale, și pentru efectuarea analizelor în laboratoare medicale și farmaceutice;

f) determinarea prețului în funcție de masă în scopul vânzării directe către public, precum și pentru realizarea preambalatelor.

B. Domenii de utilizare pentru toate aplicațiile, altele decât cele prevăzute la lit. A.

Art. 4. - (1) Aparatele care se utilizează în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A trebuie să îndeplinească cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1.

(2) În cazurile în care aparatul include sau este conectat la dispozitive care nu sunt folosite pentru aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A, aceste dispozitive nu trebuie să îndeplinească cerințele esențiale.

Art. 5. - (1) Introducerea pe piață a aparatelor care corespund cerințelor aplicabile acestora din prezenta hotărâre nu poate fi restricționată.

(2) Punerea în funcțiune, în vederea utilizării în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A, a aparatelor care corespund cerințelor aplicabile acestora din prezenta hotărâre nu poate fi restricționată.

Art. 6. - (1) Aparatele pot fi introduse pe piață numai dacă îndeplinesc cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

(2) Aparatele utilizate în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A pot fi puse în funcțiune numai dacă îndeplinesc cerințele aplicabile din prezenta hotărâre, inclusiv procedurile de evaluare a

conformității prevăzute la cap. II, și poartă marcajul european de conformitate CE, denumit în continuare marcaj CE, aplicat conform prevederilor art. 10.

Art. 7. - (1) Se consideră că aparatele îndeplinesc cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1 dacă sunt conforme cu standardele române și/sau standardele naționale ale unui stat membru al Uniunii Europene care adoptă standardele europene armonizate și care acoperă cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1; numerele de referință ale standardelor europene armonizate se publică în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.

(2) Lista cuprinzând standardele române prevăzute la alin. (1) se aprobă și se actualizează prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(3) În cazul în care se constată că standardele prevăzute la alin. (1) nu acoperă în totalitate cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1, Ministerul Industriei și Resurselor va aduce la cunoștință acest fapt Comitetului Permanent de pe lângă Comisia Europeană, înființat în scopul aplicării procedurii de furnizare a informațiilor în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare la serviciile societății informaționale.

## **CAPITOLUL II**

### **Evaluarea conformității**

Art. 8. - (1) Evaluarea conformității aparatelor cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1 se realizează la alegerea producătorului sau a reprezentantului său autorizat, prin una dintre următoarele proceduri:

a) examinarea CE de tip, prevăzută la pct. 1 din anexa nr. 2, urmată de declararea CE de conformitate cu tipul, denumită și "asigurarea calității producției", prevăzută la pct. 2 din anexa nr. 2, sau de verificarea CE a produsului, prevăzută la pct. 3 din anexa nr. 2;

b) verificarea CE a unității de produs, prevăzută la pct. 4 din anexa nr. 2.

(2) Examinarea CE de tip prevăzută la alin. (1) lit. a) nu este obligatorie pentru aparatele care nu folosesc dispozitive electronice și al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu folosește un element elastic pentru echilibrarea sarcinii.

(3) Documentele și corespondența referitoare la procedurile prevăzute la alin. (1) trebuie să fie elaborate în limba română sau într-o limbă acceptată de către organismul competent care evaluează conformitatea.

(4) În cazul în care aparatele le sunt aplicabile și alte reglementări tehnice care acoperă alte cerințe și care, de asemenea, prevăd aplicarea marcajului CE, acest marcaj indică faptul că aparatele sunt conforme cu prevederile tuturor reglementărilor aplicabile.

(5) În cazul în care una sau mai multe reglementări tehnice care se aplică aparatelor permit producătorului, pe o perioadă de tranziție, să aleagă o anumită variantă de aplicare a acestor reglementări, marcajul CE va indica faptul că aparatele sunt conforme numai cu reglementările tehnice aplicate de producător. În această situație trebuie să fie date detalii privind reglementările tehnice aplicate, în documentele, notele sau instrucțiunile care sunt cerute de reglementările respective și care însoțesc aparatele.

Art. 9. - (1) Ministerul Industriei și Resurselor notifică Comisiei Europene și celorlalte state membre ale Uniunii Europene organismele recunoscute pentru realizarea procedurilor prevăzute la art. 8, sarcinile specifice pentru care acestea au fost recunoscute și numerele de identificare atribuite anterior acestora de către Comisia Europeană.

(2) Lista organismelor notificate și sarcinile specifice pentru care aceste organisme au fost recunoscute se publică în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene de către Comisia Europeană.

(3) Ministerul Industriei și Resurselor recunoaște în vederea notificării organismele care îndeplinesc procedurile prevăzute la art. 8, pe baza normelor metodologice aprobate prin ordin al ministrului industriei și resurselor, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I. Criteriile minime pentru recunoașterea organismelor sunt prevăzute în anexa nr. 3.

(4) Ministerul Industriei și Resurselor retrage recunoașterea unui organism dacă organismul nu mai îndeplinește criteriile prevăzute la alin. (3).

(5) Ministerul Industriei și Resurselor informează Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene cu privire la retragerea notificării organismelor prevăzute la alin. (4).

### **CAPITOLUL III**

#### **Marcajul CE și inscripționări**

Art. 10. - (1) Pentru aparatele a căror conformitate a fost stabilită, marcajul CE, precum și celelalte date suplimentare, așa cum sunt prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 4, trebuie să fie aplicate la loc vizibil, într-o formă lizibilă și de neșters.

(2) Pentru toate celelalte aparate, inscripționările prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 4 trebuie aplicate la loc vizibil, într-o formă lizibilă și de neșters.

(3) Orice alt marcaj poate fi aplicat pe aparate, cu condiția ca marcajul CE să rămână vizibil și lizibil.

(4) Este interzisă aplicarea pe aparate a marcajelor care pot induce în eroare în ceea ce privește înțelesul sau forma marcajului CE.

Art. 11. - În cazul în care un aparat, utilizat în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A, include sau este conectat la dispozitive care nu sunt supuse evaluării conformității, potrivit prevederilor art. 8 alin.

(1) și (2), fiecare dintre aceste dispozitive va purta un simbol care să îi restricționeze utilizarea, conform pct. 3 din anexa nr. 4. Acest simbol trebuie aplicat pe aceste dispozitive într-o formă clar vizibilă și de neșters.

### **CAPITOLUL IV**

#### **Supravegherea pieței**

Art. 12. - (1) Organismul de supraveghere a pieței este Direcția inspecției și supravegherea pieței din cadrul Biroului Român de Metrologie Legală, denumit în continuare BRML-SP.

(2) BRML-SP va lua măsurile necesare pentru a se asigura că aparatele care au aplicat marcajul CE îndeplinesc în mod continuu cerințele ce au stat la baza aplicării marcajului.

(3) În cazurile în care consideră că aparatele care poartă marcajul CE prevăzut la pct. 2, 3 și 4 din anexa nr. 2 nu îndeplinesc cerințele din prezenta hotărâre, chiar dacă sunt instalate corect și utilizate în scopul pentru care au fost destinate, BRML-SP ia măsurile necesare pentru retragerea acelor aparate de pe piață sau pentru interzicerea ori restricționarea punerii lor în funcțiune și/sau introducerii pe piață.

(4) Ministerul Industriei și Resurselor va informa Comisia Europeană cu privire la măsurile prevăzute la alin. (2), indicând motivele care au stat la baza deciziei și, în principal, dacă neconformitatea se datorează:

a) neconcordanței cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1, caz în care aparatele nu corespund standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1);

b) aplicării incorecte a standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1);

c) deficiențelor standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1).

(5) Ministerul Industriei și Resurselor va informa Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene în cazul în care un aparat care nu este conform poartă marcajul CE.

Art. 13. - Fără a încălca prevederile art. 12 alin. (3)-(5):

a) în cazul în care BRML-SP constată aplicarea incorectă a marcajului CE, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia este obligat să asigure conformitatea aparatului cu prevederile referitoare la marcajul CE și să înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri;

b) când neconformitatea persistă, BRML-SP ia toate măsurile necesare pentru a restricționa sau a interzice introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a aparatelor respective ori pentru retragerea lor de pe piață, conform prevederilor prezentei hotărâri.

Art. 14. - În cazul în care BRML-SP a decis restricționarea punerii în funcțiune a aparatelor, acesta are următoarele obligații:

a) să informeze în scris, în termen de 72 de ore, Ministerul Industriei și Resurselor despre orice astfel de măsură, indicând motivele deciziei;

b) să comunice părții interesate/implicate, în termen de 48 de ore de la data luării în scris a deciziei, motivele concrete pe care se bazează decizia luată și demersurile legale ce pot fi întreprinse de partea interesată/implicată, conform legilor în vigoare, precum și termenele până la care acestea pot fi făcute.

## **CAPITOLUL V**

### **Sanctiuni**

Art. 15. - Încălcarea dispozițiilor prezentei hotărâri atrage, în condițiile legii, răspunderea disciplinară, materială, contravențională sau penală, după caz.

Art. 16. - (1) Constituie contravenții următoarele fapte și se sancționează după cum urmează:

a) nerespectarea prevederilor art. 4 alin. (1) și ale art. 6, cu amendă de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea introducerii pe piață sau a punerii în funcțiune a aparatelor neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 10 și 11, cu amendă de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea introducerii pe piață a aparatelor nemarcate sau marcate incorect.

(2) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor se fac de către personalul împuternicit din cadrul BRML-SP.

(3) Contravenientul poate achita, imediat sau în termen de cel mult 48 de ore de la data încheierii procesului-verbal ori, după caz, de la data comunicării acestuia, jumătate din minimul amenzii prevăzute la alin. (1), agentul constatatork făcând mențiuni despre această posibilitate în procesul-verbal.

(4) Contravențiilor prevăzute la alin. (1) le sunt aplicabile dispozițiile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările ulterioare.

## **CAPITOLUL VI**

### **Dispoziții tranzitorii și finale**

Art. 17. - (1) Prevederile art. 9 alin. (1) și (5) se aplică de la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale - PECA.

(2) Prevederile art. 7 alin. (3) și ale art. 12 alin. (4) și (5) se aplică de la 1 ianuarie 2007.

Art. 18. - Până la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale - PECA:

a) se admite introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune și a aparatelor cu marcaj național de conformitate CS, denumit în continuare marcaj CS, aplicat conform prevederilor lit. g); elementele de identificare ale marcajului CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor;

b) se interzice, în condițiile prevăzute de prezenta hotărâre, aplicarea pe același aparat a marcajului CS și a marcajului CE;

c) prevederile prezentei hotărâri referitoare la marcajul CE se aplică și marcajului CS;

d) Ministerul Industriei și Resurselor recunoaște și desemnează organismele care realizează evaluarea conformității, conform procedurilor prevăzute la art. 8;

e) recunoașterea și desemnarea prevăzute la lit. d) se realizează având în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 3 și prevederile normelor metodologice care se aprobă prin ordin al ministrului industriei și resurselor și care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I;

f) lista cuprinzând organismele recunoscute, sarcinile specifice pentru care acestea au fost desemnate și numerele lor de identificare se aprobă și se actualizează prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care va fi publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I;

g) în situația în care evaluarea conformității aparatelor destinate pieței naționale se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute la art. 8 de către organismele prevăzute la lit. d), producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România, aplică marcajul CS;

h) marcajul CS se aplică și în situația în care evaluarea conformității aparatelor destinate pieței naționale se realizează prin următoarea procedură: prezentarea unui certificat de examinare CE de tip valabil, cu toate completările și amendamentele, după caz, emis de organisme notificate în Uniunea Europeană, urmată de verificarea CE a produsului, prevăzută la pct. 3 din anexa nr. 2, sau de declararea CE de conformitate cu tipul, prevăzută la pct. 2 din anexa nr. 2, efectuate de către organismele desemnate conform lit. d).

Art. 19. - (1) Răspunderea producătorului sau a reprezentantului său autorizat, persoană juridică cu sediul în România, privind aparatele introduse pe piață cu marcaj CS este aceeași cu cea prevăzută de prezenta hotărâre pentru produsele cu marcaj CE.

(2) Sancțiunile și măsurile prevăzute la art. 12 alin. (2) și (3), la art. 13, 14 și 15 se aplică și în cazul aparatelor introduse pe piață și/sau puse în funcțiune cu marcaj CS.

Art. 20. - (1) Până la data de 30 iunie 2004 se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a aparatelor pentru care există aprobări de model valabile, în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 318/1998 privind aprobarea instrucțiunilor de metrologie legală.

(2) De la data prevăzută la alin. (1) aprobările de model emise pentru aparate conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 318/1998 își pierd valabilitatea.

Art. 21. - Începând cu data de 1 ianuarie 2007 se admite comercializarea numai a aparatelor care poartă marcajul CE.

Art. 22. - Anexele nr. 1-4 fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

Art. 23. - Prevederile prezentei hotărâri intră în vigoare la 30 de zile de la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Art. 24. - Pe data intrării în vigoare a prezentei hotărâri se abrogă Hotărârea Guvernului nr. 749/2001 pentru stabilirea condițiilor de introducere pe piață și de punere în funcțiune a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 468 din 16 august 2001.

PRIM-MINISTRU  
ADRIAN NĂSTASE

Contrasemnează:  
p. Ministrul industriei și resurselor,  
Mihai Berinde,  
secretar de stat

București, 29 mai 2003.  
Nr. 617.

*ANEXA Nr. 1*

### **CERINȚE ESENȚIALE**

pe care trebuie să le îndeplinească aparatele utilizate în  
aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A din hotărâre

Terminologia folosită în cuprinsul prezentelor cerințe esențiale este cea utilizată de Organizația Internațională de Metrologie Legală.

Observație preliminară

În cazul în care un aparat include sau este conectat la mai mult de un dispozitiv de indicare sau tipărire utilizat în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. A din hotărâre, aceste dispozitive care repetă rezultatele operației de cântărire și care nu pot influența corect funcționarea a aparatului nu trebuie să îndeplinească cerințele esențiale dacă rezultatele cântăririi sunt tipărite sau înregistrate corect și de neșters de un subansamblu al aparatului care îndeplinește cerințele esențiale și dacă rezultatele sunt accesibile celor două părți interesate în măsurare. Totuși, în cazul aparatelor utilizate pentru vânzare directă către public, dispozitivele de afișare și dispozitivele de tipărire de la vânzător și de la consumator trebuie să satisfacă cerințele esențiale.

Cerințe metrologice

1. Unități de măsură a masei

Sunt admise următoarele unități de măsură:

- a) unități SI: kilogram, microgram, miligram, gram, tonă;
- b) unități anglo-saxone (imperiale): pound, uncie, troy ounce;
- c) unități care nu fac parte din SI: carat metric pentru cântărirea pietrelor prețioase.

Sunt interzise introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune pe teritoriul României a aparatelor care să utilizeze unitățile de măsură prevăzute la lit. b).

2. Clase de exactitate

2.1. Sunt definite următoarele clase de exactitate:

- I specială
- II superioară
- III medie
- IIII inferioară.

Specificațiile pentru aceste clase sunt prevăzute în tabelul nr. 1.

Tabelul nr. 1 - Clasele de exactitate

Clasa de exactitate	Diviziunea de verificare e	Limita minimă (Min)	Numărul de diviziuni de verificare (n = Max/e)	
		Valoarea minimă	Valoarea minimă	Valoarea maximă
specială I	0,001 g ≤ e	100 e	50.000	-
superioară II	0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g	20 e	100	100.000
	0,1 g ≤ e	50 e	5.000	100.000
medie III	0,1 g ≤ e ≤ 2 g	20 e	100	10.000
	5 g ≤ e	20 e	500	10.000
inferioară IIII	5 g ≤ e	10 e	100	1.000

Limita minimă de cântărire se reduce la 5e pentru aparatele de clasă II și III în cazul determinării unui tarif de transport.

## 2.2. Diviziuni

2.2.1. Valoarea diviziunii reale d și valoarea diviziunii de verificare e trebuie să fie de forma:

$1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  sau  $5 \times 10^k$  unități de masă,

k fiind orice număr întreg sau zero.

2.2.2. Pentru toate aparatele, altele decât cele cu dispozitive indicatoare auxiliare:

$d = e$ .

2.2.3. Pentru aparatele cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele:

$e = 1 \times 10^k$  g

$d < e \leq 10d$ ,

cu excepția aparatelor de clasă I cu  $d < 10^{-4}$  g, pentru care  $e = 10^{-3}$  g.

## 3. Clasificare

### 3.1. Aparate cu un singur interval de cântărire

Aparatele echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie să fie de clasă I sau II.

Pentru astfel de aparate valoarea minimă a limitei minime de cântărire pentru aceste două clase se obține din tabelul nr. 1 prin înlocuirea valorii diviziunii de verificare e, în coloana 3, cu valoarea reală a diviziunii d.

Dacă  $d < 10^{-4}$  g, limita maximă de cântărire pentru clasa I poate să fie mai mică de 50.000 e.

### 3.2. Aparate cu intervale multiple de cântărire

Sunt permise intervale multiple de cântărire dacă acestea sunt clar indicate pe aparat. Fiecare interval de cântărire individual este clasificat în conformitate cu pct. 3.1. Dacă intervalele de cântărire se încadrează în clase de exactitate diferite, aparatul trebuie să satisfacă cea mai severă cerință referitoare la clasele de exactitate pe care intervalul le cuprinde.

### 3.3. Aparate cu diviziuni multiple

3.3.1. Aparatele cu un singur interval de cântărire pot avea câteva intervale parțiale de cântărire.

În această situație aparatele sunt denumite aparate cu diviziuni multiple.

Aparatele cu diviziuni multiple nu vor fi echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.

3.3.2. Fiecare interval parțial de cântărire (i) al unui aparat cu diviziuni multiple este definit prin:

a) valoarea diviziunii sale de verificare  $e(i)$  - cu  $e(i+1) > e(i)$ ;

b) limita sa maximă  $Max(i)$  - cu  $Max(r) = Max$ ;

c) limita sa minimă  $Min(i)$  - cu  $Min(i) = Max(i-1)$  și  $Min_1 = Min$ , în care:

$i = 1, 2, \dots, r$ ;

i = indicele intervalului parțial de cântărire;

r = numărul total al intervalelor parțiale de cântărire.

Toate valorile limitelor sunt valori limită ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.

3.3.3. Intervalele parțiale de cântărire sunt clasificate conform tabelului nr. 2.

Toate intervalele parțiale de cântărire trebuie să se încadreze în aceeași clasă de exactitate, aceasta fiind clasa de exactitate a aparatului.

Tabelul nr. 2 - Aparate cu diviziuni multiple

$i = 1, 2, \dots, r$

$i$  = indicele intervalului parțial de cântărire  
 $r$  = numărul total al intervalelor parțiale de cântărire

Clasa de exactitate	Diviziunea de verificare $e$	Limita minimă (Min)	Numărul de diviziuni de verificare	
		Valoarea minimă	Valoarea minimă*) [ $n = \text{Max}(i) / e(i+1)$ ]	Valoarea maximă [ $n = \text{Max}(i) / e(i)$ ]
specială I	$0,001 \text{ g} \leq e(i)$	$100 e_1$	50.000	-
superioară II	$0,001 \text{ g} \leq e(i) \leq 0,05 \text{ g}$	$20 e_1$	5.000	100.000
	$0,1 \text{ g} \leq e(i)$	$50 e_1$	5.000	100.000
medie III	$0,1 \text{ g} \leq e(i)$	$20 e_1$	500	10.000
inferioară IIII	$5 \text{ g} \leq e(i)$	$10 e_1$	50	1.000

\*) Pentru  $i = r$  în coloana corespunzătoare din tabelul nr. 1 se înlocuiește  $e$  cu  $e(r)$ .

#### 4. Exactitatea

4.1. La implementarea procedurilor prevăzute la art. 8 din hotărâre eroarea indicației nu trebuie să depășească eroarea de încadrare maximă tolerată, așa cum este prevăzută în tabelul nr. 3. În cazul indicației numerice eroarea indicației trebuie corectată cu eroarea de rotunjire.

Eroarea maximă tolerată se aplică la valoarea netă și la valoarea tarei, pentru sarcinile admise (posibile), cu excepția valorilor de tară preselectate.

Tabelul nr. 3 - Erori tolerate

Pentru sarcini $m$ exprimate în diviziuni de verificare $e$				Erori tolerate
clasa I	clasa II	clasa III	clasa IIII	
$0 \leq m \leq 50.000 e$	$0 \leq m \leq 5.000 e$	$0 \leq m \leq 500 e$	$0 \leq m \leq 50 e$	$\pm 0,5 e$
$50.000 e < m \leq 200.000 e$	$5.000 e < m \leq 20.000 e$	$500 e < m \leq 2.000 e$	$50 e < m \leq 200 e$	$\pm 1,0 e$
$200.000 e < m$	$20.000 e < m \leq 100.000 e$	$2.000 e < m \leq 10.000 e$	$200 e < m \leq 1.000 e$	$\pm 1,5 e$

4.2. Erorile tolerate în funcționare sunt duble față de erorile tolerate prevăzute la pct. 4.1.

5. Rezultatele de cântărire ale unui aparat trebuie să fie repetabile și trebuie să fie reproductibile de către alte dispozitive de indicare utilizate și cu alte metode de echilibrare folosite.

Rezultatele de cântărire trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziție ale sarcinii pe receptorul de sarcină.

6. Aparatul trebuie să fie sensibil la mici variații ale sarcinii.

7. Factori de influență și timp

7.1. Aparatele de clasă II, III și IIII care pot fi utilizate în poziții înclinate trebuie să fie suficient de insensibile la înclinarea care poate exista în condiții normale de instalare.

7.2. Aparatele trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în intervalul de temperatură specificat de producător. Valoarea acestui interval trebuie să fie cel puțin egală cu:

- $5^{\circ}\text{C}$  pentru un aparat de clasă I;
- $15^{\circ}\text{C}$  pentru un aparat de clasă II;
- $30^{\circ}\text{C}$  pentru un aparat de clasă III și IIII.

În absența specificațiilor producătorului aparatele trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în domeniul de temperatură:  $-10^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$ .

7.3. Aparatele alimentate de la rețeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condițiile de fluctuație normală a sursei de alimentare.

Aparatele care funcționează cu alimentare de la baterie trebuie să indice dacă tensiunea scade sub valoarea minimă cerută și trebuie, în aceste condiții, să continue să funcționeze corect sau să se oprească automat din funcționare.

7.4. Aparatele electronice, cu excepția celor de clasă I și II, dacă  $e < 1 \text{ g}$ , trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condiții de umiditate relativă înaltă, la limita superioară a intervalului lor de temperatură.

7.5. Încărcarea cu o sarcină a unui aparat de clasă II, III sau IIII, pentru o perioadă mare de timp, trebuie să aibă o influență neglijabilă asupra indicației (la acea sarcină) sau asupra indicării zeroului, imediat după descărcarea sarcinii.

7.6. În alte condiții aparatele trebuie fie să își continue funcționarea corectă, fie să se oprească automat din funcționare.

Proiectare și fabricație

8. Cerințe generale

8.1. Proiectarea și fabricația aparatelor trebuie să fie astfel făcute încât aparatele să își păstreze calitățile metrologice când sunt corect utilizate și instalate și când sunt utilizate într-un mediu pentru care au fost proiectate. Aparatul trebuie să indice valoarea masei.

8.2. Când sunt expuse la perturbații, aparatele electronice nu trebuie să fie afectate de defecte semnificative sau, când acestea apar, trebuie să le detecteze automat și să le indice.

În condițiile detecției automate a unui defect semnificativ, aparatele electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue până când utilizatorul ia măsurile corective sau până la dispariția defectului.

8.3. Cerințele menționate la pct. 8.1 și 8.2 trebuie să fie îndeplinite în mod continuu pe o perioadă de funcționare care este normală din punctul de vedere al utilizării corecte a aparatului.

Dispozitivele electronice digitale trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat asupra funcționării corecte a procesului de măsurare, asupra facilităților de indicare și asupra stocării și transferului tuturor datelor.

În condițiile detecției automate a unei erori de durabilitate semnificative, aparatele electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue până când utilizatorul va lua măsuri corective sau până la dispariția erorii.

8.4. Calitățile metrologice ale unui aparat electronic nu trebuie să fie influențate nefavorabil când este conectat la un echipament extern printr-o interfață corespunzătoare.

8.5. Aparatele nu trebuie să aibă particularități susceptibile a favoriza utilizarea lor frauduloasă, iar posibilitățile de funcționare greșită neintenționată trebuie să fie minime.

Componentele care nu trebuie să fie demontate sau reglate de utilizator trebuie să fie prevăzute cu un sistem de asigurare împotriva unor asemenea acțiuni.

8.6. Aparatele trebuie proiectate astfel încât să permită executarea rapidă a controalelor obligatorii prevăzute în hotărâre.

9. Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire

Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire trebuie să fie exactă, neambiguă și neînșelătoare, iar dispozitivul de indicare trebuie să permită o citire ușoară a indicației, în condiții normale de utilizare.

Denumirile și simbolurile unităților de măsură prevăzute la pct. 1 sunt cele ale unităților legale de masă (cu completarea simbolului pentru caratul metric, respectiv ct). Indicarea rezultatului cântăririi trebuie să fie imposibilă peste  $\text{Max} + 9e$ .

Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicației se poate folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie să fie oprită pe durata funcționării lui.

Se pot afișa și indicații secundare, cu condiția ca acestea să nu fie confundate cu indicațiile primare.

10. Tipărirea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire

Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, identificate în mod corespunzător și neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neșters și durabilă.

11. Reglarea la nivel

Atunci când este cazul, aparatele vor fi prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel și cu un indicator de nivel suficient de sensibil pentru a permite instalarea corespunzătoare.

12. Aducerea la zero

Aparatele pot fi prevăzute cu dispozitive de aducere la zero. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero și să nu dea rezultate de măsurare incorecte.

13. Dispozitive de tară și dispozitive de determinare a terei

Aparatele pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară și preselectie a terei. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero și să asigure o cântărire netă corectă.

Funcționarea dispozitivului de determinare a terei trebuie să asigure o determinare corectă a valorii nete calculate.



14. Cerințe adiționale impuse aparatelor utilizate pentru vânzare directă către public, cu limita maximă de cântărire mai mică sau egală cu 100 kg

Aparatele utilizate pentru vânzare directă către public trebuie să afișeze toate informațiile esențiale despre operația de cântărire și, în cazul aparatelor care indică prețul, trebuie să îi indice clar clientului calculul prețului produsului pe care îl cumpără.

Suma de plată, dacă este indicată, trebuie să fie exactă.

Aparatele care calculează prețul trebuie să afișeze indicațiile esențiale într-un interval de timp suficient de lung pentru a i se permite clientului citirea lor corectă.

Aparatele care calculează prețul pot efectua și alte funcții în afara cântăririi pe articol și a calculării prețului, cu condiția ca toate indicațiile referitoare la ansamblul tranzacțiilor să fie imprimate clar, fără ambiguități și să fie aranjate convenabil pe un bon sau pe o etichetă destinată clientului.

Caracteristicile aparatelor nu trebuie să permită apariția în mod direct sau indirect a unor indicații a căror interpretare nu este ușoară ori directă.

Aparatele trebuie construite astfel încât să fie asigurată protecția consumatorilor împotriva oricărei tranzacții incorecte datorate proastei lor funcționări.

Nu sunt permise dispozitive auxiliare de indicare sau dispozitive de extindere a indicației.

Dispozitivele suplimentare sunt admise numai dacă ele nu conduc la o utilizare frauduloasă.

Aparatele similare cu cele utilizate în mod normal pentru vânzare directă către public, care nu satisfac cerințele din această secțiune, trebuie să aibă lângă afișaj o inscripționare imposibil de șters: "Interzis pentru vânzare directă către public."

15. Aparate pentru etichetarea prețului

Aparatele pentru etichetarea prețului trebuie să corespundă cerințelor pentru aparatele de indicare a prețului, utilizate pentru vânzare directă către public, în măsura în care aceste cerințe sunt aplicabile aparatelor respective. Nu se admite imprimarea unei etichete cu prețul dacă măsurarea se efectuează sub limita minimă de cântărire.

ANEXA Nr. 2

## MODULE DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

### 1. Examinarea CE de tip

1.1. Examinarea CE de tip este procedura prin care un organism notificat verifică și certifică faptul că un aparat reprezentativ dintr-o producție luată în considerare îndeplinește cerințele din hotărâre aplicabile acestuia.

1.2. Solicitarea pentru examinarea de tip trebuie adresată de producător sau de către reprezentantul său autorizat unui singur organism notificat, ales de el.

Solicitarea trebuie să cuprindă:

a) denumirea și sediul producătorului, precum și denumirea și sediul reprezentantului autorizat, dacă solicitarea este făcută de acesta din urmă;

b) o declarație scrisă că solicitarea nu a mai fost făcută și altui organism notificat;

c) documentația tehnică prevăzută la pct. 6.

Solicitantul va pune la dispoziție organismului notificat un aparat reprezentativ pentru producția respectivă, denumit în continuare tip.

1.3. Organismul notificat:

1.3.1. examinează documentația tehnică și verifică dacă tipul a fost fabricat în concordanță cu aceasta;

1.3.2. stabilește de comun acord cu solicitantul locul de desfășurare a examinării și/sau de efectuare a probelor;

1.3.3. efectuează sau dispune să se efectueze examinarea și/sau încercările corespunzătoare pentru a verifica dacă soluțiile adoptate de producător îndeplinesc cerințele esențiale, atunci când standardele la care se face referire în art. 7 din hotărâre nu au fost aplicate;

1.3.4. efectuează sau dispune să se efectueze examinarea și/sau încercările corespunzătoare pentru a verifica dacă, atunci când producătorul a ales să aplice standardele prevăzute la art. 7 din hotărâre, acestea au fost aplicate efectiv, asigurând astfel conformitatea cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1.

1.4. Când tipul îndeplinește cerințele din hotărâre, organismul notificat va elibera solicitantului un certificat de examinare CE de tip. Certificatul trebuie să conțină concluziile examinării, condiționări

ale valabilității acesteia (dacă există), date suficiente pentru identificarea tipului aprobat și, dacă este necesar, o descriere a funcționării lui. Toate elementele tehnice relevante, ca de exemplu desene și scheme de conexiuni, trebuie să fie anexate certificatului de examinare CE de tip. Certificatul are o perioadă de valabilitate de 10 ani de la data emiterii lui și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de 10 ani fiecare.

În eventualitatea unor schimbări fundamentale în proiectarea aparatului, cum sunt modificările efectuate ca rezultat al aplicării unor tehnologii noi, valabilitatea certificatului poate fi limitată la o perioadă de 2 ani și se poate extinde cu încă 3 ani.

1.5. Fiecare organism notificat pune periodic la dispoziția Ministerului Industriei și Resurselor și statelor membre ale Uniunii Europene listele complete cuprinzând:

- a) solicitările primite pentru examinarea CE de tip;
- b) certificatele de examinare CE de tip eliberate;
- c) cererile de examinare CE de tip refuzate;
- d) completările și amendamentele referitoare la documente deja eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să informeze de îndată Ministerul Industriei și Resurselor și statele membre ale Uniunii Europene despre retragerea certificatelor de examinare CE de tip. Ministerul Industriei și Resurselor va pune aceste informații la dispoziția organismelor pe care le-a notificat.

1.6. Celelalte organisme notificate pot primi copii de pe certificatele de examinare CE de tip, împreună cu anexele lor, la cerere.

1.7. Solicitantul trebuie să informeze de îndată organismul notificat care a eliberat certificatul de examinare CE de tip despre orice modificare a tipului aprobat.

În cazul în care modificările tipului aprobat influențează conformitatea cu cerințele esențiale prevăzute în hotărâre sau cu condițiile de funcționare prescrise ale aparatului respectiv, aceste modificări trebuie să primească o aprobare suplimentară de la organismul notificat care a eliberat certificatul de examinare CE de tip. Această aprobare suplimentară se acordă sub forma unei completări la certificatul de examinare CE de tip.

## **2. Declarația CE de conformitate cu tipul (asigurarea calității producției)**

2.1. Declarația CE de conformitate cu tipul (asigurarea calității producției) este procedura prin care producătorul care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2.2 asigură și declară că aparatele respective sunt conforme, când este cazul, cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisfac cerințele din hotărâre aplicabile acestora.

Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să aplice pe fiecare aparat marcajul CE și inscripționările prevăzute în anexa nr. 4 și să întocmească în scris o declarație de conformitate.

Marcajul CE trebuie să fie însoțit de numărul de identificare a organismului notificat, responsabil pentru supravegherea CE prevăzută la pct. 2.4.

2.2. Producătorul trebuie să aibă implementat în mod corespunzător un sistem al calității, așa cum se prevede la pct. 2.3, și trebuie să se supună unei supravegheri CE, conform prevederilor pct. 2.4.

### **2.3. Sistemul calității**

2.3.1. Producătorul trebuie să adreseze unui organism notificat o solicitare pentru aprobarea propriului sistem al calității. Această solicitare va cuprinde:

- a) un angajament de îndeplinire a obligațiilor ce decurg din aprobarea sistemului calității;
- b) un angajament de menținere a sistemului calității aprobat, care să îi asigure în mod continuu adecvarea și eficiența necesare.

Producătorul trebuie să pună la dispoziție organismului notificat toate informațiile relevante, în special documentația sistemului calității și documentația de proiectare a aparatului.

2.3.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele din hotărâre aplicabile acestora.

Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să fie documentate, stabilite într-o manieră ordonată și sistematică, sub forma regulilor, procedurilor și instrucțiunilor scrise. Documentația acestui sistem al calității trebuie să asigure o înțelegere corectă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor cu privire la calitate. Sistemul calității trebuie să conțină în special o descriere adecvată a următoarelor:

- a) obiectivele legate de calitate și de structura organizatorică a societății comerciale, responsabilitățile și atribuțiile conducerii acesteia cu privire la calitatea produsului;
- b) procesul de fabricație, tehnicile de control și de asigurare a calității, precum și măsurile sistematice ce vor fi folosite;
- c) examinările și probele ce vor fi executate înainte, în timpul și după fabricație și frecvența cu care vor fi executate;
- d) mijloacele de supraveghere a realizării calității cerute a produsului și a operabilității efective a sistemului calității.

2.3.3. Organismul notificat trebuie să examineze și să evalueze sistemul calității pentru a determina dacă sunt respectate cerințele prevăzute la pct. 2.3.2. Se consideră conforme cu aceste cerințe acele sisteme ale calității care implementează standardele armonizate corespunzătoare.

Organismul notificat trebuie să comunice decizia sa producătorului și să informeze despre aceasta celelalte organisme notificate. Comunicarea către producător trebuie să conțină concluziile examinării și, în eventualitatea refuzului, justificarea deciziei.

2.3.4. Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice reactualizare a acestuia, determinată de schimbările survenite datorită noilor tehnologii utilizate și noilor concepții de calitate sau altor cauze.

2.3.5. Orice organism notificat care retrage aprobarea sistemului calității trebuie să informeze de îndată celelalte organisme notificate cu privire la această decizie.

## 2.4. Supravegherea CE

2.4.1. Scopul supravegherii CE este să asigure că producătorul îndeplinește corespunzător obligațiile ce decurg din aprobarea sistemului calității.

2.4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat, în scopul inspecției, la locurile de producție, control, încercare și depozitare și trebuie să furnizeze acestuia toate informațiile necesare, în special:

- a) documentația sistemului calității;
- b) documentația tehnică;
- c) înregistrările privind calitatea, de exemplu: rapoarte de inspecție, date cu privire la încercări și etalonări, rapoarte de calificare a personalului implicat și altele asemenea.

Organismul notificat are obligația să efectueze periodic audituri pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității; el va înainta producătorului un raport de audit.

Organismul notificat poate întreprinde și vizite inopinate la producător. În timpul acestor vizite organismul notificat poate efectua audituri complete sau parțiale. Organismul notificat trebuie să înainteze producătorului un raport cu privire la vizita efectuată sau, acolo unde este cazul, un raport de audit.

2.4.3. Organismul notificat trebuie să se asigure că producătorul menține și aplică sistemul calității aprobat.

## 3. Verificarea CE a produsului

3.1. Verificarea CE a produsului este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că aparatele care au fost verificate potrivit prevederilor pct. 3.3 sunt conforme, când este cazul, cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisfac cerințele din hotărâre aplicabile acestora.

3.2. Producătorul va lua toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele din hotărâre aplicabile acestora.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare aparat și să întocmească în scris o declarație de conformitate.

3.3. Organismul notificat trebuie să efectueze examinările și încercările necesare în scopul verificării conformității aparatului cu cerințele din hotărâre, prin examinarea și încercarea fiecărui aparat, conform prevederilor pct. 3.5.

3.4. Pentru aparatele prevăzute la art. 8 alin. (2) din hotărâre, care nu se supun examinării CE de tip, documentația tehnică prevăzută la pct. 6 trebuie să fie pusă la dispoziție organismului notificat, în cazul în care acesta o solicită.

3.5. Verificarea prin controlul și încercarea fiecărui aparat

3.5.1. Fiecare aparat va fi examinat și se vor efectua încercările corespunzătoare, astfel cum se prevede în standardele menționate la art. 7 din hotărâre, sau încercări echivalente, în vederea verificării conformității aparatului cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele din hotărâre aplicabile acestuia.

3.5.2. Organismul notificat va aplica sau va dispune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare aparat a cărui conformitate cu cerințele a fost stabilită și va elabora în scris un certificat de conformitate referitor la încercările efectuate.

3.5.3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va lua măsurile necesare pentru a putea furniza la cerere certificatele de conformitate eliberate de organismul notificat.

#### **4. Verificarea CE a unității de produs**

4.1. Verificarea CE a unității de produs este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că aparatul, proiectat special pentru o aplicație anume, pentru care s-a emis certificatul prevăzut la pct. 4.2, corespunde cerințelor din hotărâre aplicabile acestuia.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va aplica marcajul CE pe aparat și va întocmi în scris o declarație de conformitate.

4.2. Organismul notificat va examina aparatul și va efectua încercările necesare conform standardelor prevăzute la art. 7 din hotărâre sau va efectua încercări echivalente, pentru a garanta conformitatea cu cerințele relevante din hotărâre.

Organismul notificat va aplica sau va dispune aplicarea numărului său de identificare pe aparatul a cărui conformitate cu cerințele a fost stabilită și va elabora în scris un certificat de conformitate referitor la încercările efectuate.

4.3. Documentația tehnică referitoare la proiectarea aparatului, prevăzută la pct. 6, are scopul să permită evaluarea conformității cu cerințele din hotărâre și înțelegerea proiectării, fabricației și funcționării aparatului. Documentația tehnică trebuie să fie pusă la dispoziție organismului notificat.

4.4. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va lua măsurile necesare pentru a putea furniza, la cerere, certificatele de conformitate eliberate de organismul notificat.

#### **5. Prevederi comune**

5.1. Procedurile de evaluare a conformității prevăzute la pct. 2, 3 și 4 pot fi făcute la locul de producție sau în alte locuri diferite de locul în care se utilizează aparatul, dacă transportul la locul de utilizare nu necesită demontări ale aparatului, dacă punerea în funcțiune la locul de utilizare nu necesită asamblarea aparatului sau alte operațiuni tehnice de instalare care pot afecta performanțele aparatului și dacă valoarea constantei gravitaționale la locul de punere în funcțiune este luată în considerare sau dacă performanțele aparatului sunt insensibile la variația câmpului gravitațional. În toate celelalte cazuri ele trebuie făcute la locul de utilizare a aparatului.

5.2. Dacă performanțele aparatului sunt sensibile la variațiile câmpului gravitațional, procedurile la care se face referire la pct. 5.1 pot fi aplicate în două etape. Etapa a doua trebuie să cuprindă toate examinările și încercările care au rezultatele dependente de constanta câmpului gravitațional, iar prima etapă trebuie să cuprindă toate celelalte examinări și încercări. A doua etapă trebuie efectuată la locul de utilizare a aparatului. În acest caz, prin expresia la locul de utilizare a aparatului se înțelege în zona de câmp gravitațional de utilizare a aparatului.

5.3.1. În cazul în care un producător a optat pentru realizarea în două etape a uneia dintre procedurile menționate la pct. 5.1 și dacă aceste două etape sunt efectuate de părți diferite, un aparat care a fost supus primei etape a procedurii respective trebuie să aibă inscripționat numărul de identificare a organismului notificat implicat în această etapă.

5.3.2. Partea care a executat prima etapă a procedurii trebuie să elibereze pentru fiecare aparat un certificat care să conțină datele necesare de identificare a acestuia și să specifice examinările și încercările pe care le-a efectuat.

Partea care execută a doua etapă a procedurii trebuie să efectueze acele examinări și încercări care nu au fost executate.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va lua măsurile necesare pentru a putea furniza la cerere certificatele de conformitate eliberate de organismele notificate.

5.3.3. Producătorul care a ales în prima etapă declararea CE de conformitate cu tipul (asigurarea calității producției) va putea utiliza fie aceeași procedură în etapa a doua, fie să continue în etapa a doua cu procedura de verificare CE a produsului.

5.3.4. Marcajul CE trebuie aplicat pe aparat la încheierea etapei a doua, împreună cu numărul de identificare a organismului notificat implicat în etapa a doua.

#### 6. Documentația tehnică

Documentația tehnică a aparatului va conține informații care să permită înțelegerea proiectului, fabricația și funcționarea aparatului, precum și efectuarea evaluării conformității aparatului cu cerințele din hotărâre.

Documentația tehnică va conține următoarele documente necesare pentru evaluarea conformității:

- a) o descriere generală a tipului aparatului;
- b) proiecte de execuție, planuri de fabricație și scheme cu componente, subansambluri, circuite și altele asemenea;
- c) descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea proiectelor și schemelor prevăzute la lit. b), incluzând modul de funcționare a aparatului;
- d) o listă cuprinzând standardele prevăzute la art. 7 din hotărâre, aplicate în întregime sau parțial, și descrierea soluției adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale atunci când aceste standarde nu au fost aplicate;
- e) rezultatele calculului făcute la proiectare, rezultatele examinărilor și altele asemenea;
- f) rapoarte de încercări;
- g) certificate de examinare CE de tip și rezultatele încercărilor relevante ale aparatelor care conțin părți identice cu cele din proiect.

*ANEXA Nr. 3*

### **CRITERII MINIME pentru recunoașterea organismelor**

Criteriile minime aplicate de Ministerul Industriei și Resurselor pentru recunoașterea organismelor care îndeplinesc atribuțiile privind procedurile prevăzute în art. 8 din hotărâre sunt următoarele:

1. Organismele care solicită recunoașterea trebuie să dispună de personalul, de mijloacele și de echipamentele necesare.
2. Personalul organismelor care solicită recunoașterea trebuie să aibă competențe tehnice și să dovedească integritate profesională.
3. Organismele care solicită recunoașterea trebuie să lucreze într-o manieră independentă față de orice medii și grupuri sau față de orice persoane care au un interes direct ori indirect în domeniul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată, cu privire la efectuarea încercărilor, pregătirea rapoartelor, eliberarea certificatelor și supravegherea impusă de hotărâre.
4. Personalul organismelor care solicită recunoașterea trebuie să păstreze secretul profesional.
5. Organismele care solicită recunoașterea trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă pentru cazul în care răspunderea nu revine statului potrivit legii.

Ministerul Industriei și Resurselor trebuie să verifice periodic îndeplinirea condițiilor prevăzute la pct. 1 și 2.

*ANEXA Nr. 4*

### **MARCAJE ȘI INSCRIȚIONĂRI**

1. Aparatele care fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității potrivit anexei nr. 2

1.1. Aceste aparate trebuie să aibă aplicate:

- a) - marcajul CE, care include simbolul CE așa cum este descris la pct. 1.6, urmat de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat;  
- numărul/numerele de identificare a organismului/organismelor notificat/notificate care a/au făcut supravegherea CE sau verificarea CE.

Marcajul menționat mai sus și inscripționările trebuie aplicate pe aparat distinct, grupate împreună;

b) etichetă cu fond verde, de formă pătrată, cu dimensiunile de cel puțin 12,5 mm x 12,5 mm, cu litera "M" imprimată în negru;

c) următoarele inscripționări:

- numărul certificatului de examinare CE de tip, unde este cazul;
- sigla sau denumirea producătorului;

- clasa de exactitate, inclusă într-un oval sau între două linii paralele orizontale unite prin două jumătăți de cerc;
  - limita maximă de cântărire sub forma Max ...;
  - limita minimă de cântărire sub forma Min ...;
  - diviziunea de verificare sub forma  $e = \dots$ ;
  - ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat marcajul CE;
- și în plus, când este cazul:
- numărul seriei aparatului;
  - pentru aparatele construite din unități separate care se assemblează, marca de identificare pe fiecare subansamblu;
  - diviziunea de verificare, dacă  $d < e$ , sub forma  $d = \dots$ ;
  - efectul maxim aditiv de tară, sub forma  $T = + \dots$ ;
  - efectul maxim substractiv de tară, dacă este diferit de Max, sub forma  $T = - \dots$ ;
  - valoarea diviziunii terei, dacă este diferită de  $d$ , sub forma  $d(T) = \dots$ ;
  - sarcina limită (atunci când constructorul a prevăzut o limită mai mare decât  $Max + T$ ), sub forma  $Lim = \dots$ ;
  - limitele particulare de temperatură, între care aparatul satisface condițiile de bună funcționare, sub forma  $\dots^{\circ}C/\dots^{\circ}C$ ;
  - raportul dintre receptoarele de greutate și sarcină.

1.2. Aparatele trebuie să aibă facilități corespunzătoare pentru aplicarea marcajului CE și/sau aplicarea inscripțiilor. Marcajul și inscripțiile trebuie aplicate astfel încât să fie imposibilă îndepărtarea lor de pe aparat fără distrugerea acestora. Marcajul și inscripțiile trebuie să fie vizibile atunci când aparatul este în poziția sa normală de funcționare.

1.3. Când se folosește o plăcuță cu inscripționări, ea trebuie să permită sigilarea sa, cu excepția cazului în care nu poate fi înlocuită fără a fi distrusă. Dacă plăcuța este sigilabilă, trebuie să fie posibilă aplicarea pe ea a unei mărci de control.

1.4. Inscripțiile Max, Min,  $e$  și  $d$  trebuie, de asemenea, plasate lângă afișaj.

1.5. Fiecare dispozitiv de măsurare a sarcinii, care este sau poate fi conectat la unul sau mai multe receptoare de sarcină, trebuie să aibă inscripțiile referitoare la receptoarele de sarcină respective.

1.6. Marcajul CE conține inițialele "CE" cu forma prezentată în figura următoare:



MARCAJUL CE

1.6.1. În cazul în care marcajul trebuie să fie mărit sau micșorat, este necesar să se respecte proporțiile prezentate în schița de mai sus.

1.6.2. Diversele componente ale marcajului CE trebuie să aibă aceeași dimensiune pe verticală, dar aceasta nu trebuie să fie mai mică de 5 mm.

## 2. Alte aparate

Aparatele utilizate în aplicațiile prevăzute la art. 3 lit. B din hotărâre trebuie să aibă inscripționate:

- a) sigla sau denumirea producătorului;
- b) limita maximă de cântărire, sub forma Max ...

Aceste aparate nu trebuie să aibă eticheta la care se face referire la pct. 1.1 lit. b).

## 3. Simbolul de utilizare restrictivă specificat la art. 11 din hotărâre

Simbolul de utilizare restrictivă este reprezentat prin litera "M" colorată în negru, tăiată de două diagonale care se intersectează. Acest simbol este tipărit pe o etichetă cu fond roșu, de forma unui pătrat cu laturile de cel puțin 25 mm x 25 mm.